附件1

中国造船工程学会标准制修订项目立项申请书

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称  （中文） | **系泊导缆孔安全衬套** | | | | | |
| 项目名称  （英文） | Protection liner for mooring chocks | | | | | |
| 制修订 | ☑制定 □修订 | 被修订标准号 | | |  | |
| 采标编号及名称 |  | 采标形式 | | | □等同采用 □修改采用  □非等效采用 | |
| 编制周期 | ☑12个月 □18个月 □其他 | | | | | |
| 起草单位 | 启东海大聚龙新材料科技有限公司、江南造船（集团）有限责任公司、上海交通大学、招商局金陵鼎衡船舶（扬州）有限公司、科瑞威标准技术服务（上海）有限公司、如东宏信机械制造有限公司、科瑞威数字科技（上海）有限公司。 | | | | | |
| 联系人 | 毛应江 | 地址 | | 上海市沪太路2388号贺海创新中心5楼506 | | |
| 电话 | 13651650104 | 邮箱 | | zhuxiaoli@corevalue.net.cn | | |
| 项目任务的  意义和必要性 | 船用导缆孔是采用铸造工艺制造的系泊属具，价格低廉、坚固耐用、免于维护，广泛应用于各种船舶，是不可或缺的船舶系泊装备。  但是由于铸件表面粗糙度较高，尤其是船舶在经历长时间运营后，导缆孔会对缆绳产生非常严重的磨损，大幅度降低了缆绳的使用寿命。 以大型航运公司为例，由于磨损原因造成的缆绳报废数量为平均每船每年3-4 条。随着近年船舶逐步大型化的趋势，高分子材料缆绳的应用也越来越广泛，据不完全统计，每年系泊缆绳淘汰、更换费用也已达3000多万元人民币。由此可见，通过改进增加导缆套衬板来减少对缆绳的磨损是非常必要的。  船用系泊导缆孔安全衬套的采用不仅可延长高分子系泊缆绳的使用寿命，还提高了船舶停泊的安全性，即使在设计极限载荷下也可正常工作。其应用效果具体表现为：大幅降低系泊带缆摩擦，延长高分子缆绳寿命5-6倍；采用定制高弹性高强度材料，使低摩擦材料表层具自修复能力；拥有500%延伸率与高韧性，为海员提供最高安全保障；设计轻盈易装，无需起重设备，实现全包围紧配合，免维护易管理，符合节能环保趋势；顺应国际海运港口安全政策，配备此缆绳的船只可享受靠港优先及结算优惠，显著提升船舶靠离港与装卸作业的安全系数。  启东海大聚龙新材料科技有限公司生产制造的HD-STD-DL 标准型和缓冲型导缆衬套已在国内外相关船舶上得到广泛推广和应用，例如Epic Ship Management Pte.Itd旗下Epic Bali和Epic Borneo两艘货运船各运用三种不同型号的第一代导缆孔衬套；Sea Pioneer Shipping Corporation旗下MT Modestyt和MT Reliability两艘货运船各用两种不同型号的第二代导缆孔衬套；国内的中船集团上海江南造船厂和沪东中华等也已采用或试用。目前产品的应用前景非常广阔，但现实情况是市场上缺乏相应的产品/系统的技术规范要求和标准，因此非常有必要制定相关标准对产品/技术以及市场进行规范指导。本团体标准（系泊导缆孔安全衬套）正是基于此背景而萌生，希冀为船用系泊装备的高质量发展提供有益支撑。 | | | | | |
| 标准适用范围  和主要技术内容 | 本文件规定了船用导缆套衬板（以下简称“衬板”）的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。  本文件适用于船舶系泊用导缆套衬板的设计、制造和应用，其他海洋工程、海上设施及码头系泊也可以参考使用。 | | | | | |
| 国内外情况简要说明 | 经检索，目前国内外无相关联的技术规范或标准。 | | | | | |
| 技术基础及  研究团队 | 启东海大聚龙新材料科技有限公司联合上海海事大学、长春工业大学团队共同研发，目前产品已成功运用于各类型船舶。目前工厂已获得ISO9001:2015 国际质量管理体系认证，中国船级社CCS，挪威船级社 DNV，英国劳氏船级社 LR， 美国船级社 ABS，法国船级社 BV，日本船级社 NK，韩国船级社 KR，意大利船级社 RINA船级社认证。 | | | | | |
| 申请立项单位意见 | （盖章）  年 月 日 | | | | | |
| 标准化学术委员会意见 | （签名、盖章）  年 月 日 | | 中国造船工程学会意见 | | | （签名、盖章）  年 月 日 |

注：如本表空间不够，可另附页。