|  |
| --- |
| 中国造船工程学会标准  《系泊导缆孔安全衬套 》  编制说明  2024年7月 |

**一、工作简况**

**（一）任务来源**

根据中国造船工程学会关于下达《深水锚桩安装作业规程》等13项团体标准计划的通知（船会[2024]79号），《系泊导缆孔安全衬套》(T/CSNAME 112-XXXX)由启东海大聚龙新材料科技有限公司负责编制，。编制时间为2024年8月-2025年8月。

**（二）标准的研究、起草过程**

2024年8月，成立编制组，明确编制人员的分工，编制完成标准草案。根据立项评审专家意见对标准草案进行修改，形成标准征求意见稿及标准编制说明（征求意见稿）。

**二、标准编制原则及主要技术内容**

**（一）编制原则**

1.先进性

启东海大聚龙新材料科技有限公司生产制造的HD-STD-DL 标准型和缓冲型导缆衬套已在国内外相关船舶上得到广泛推广和应用，其标准制定和实施可以引领并支撑船舶行业高质量发展。

2.协调性

本标准与国内外相关标准和CCS船级社规范保持协调一致，没有冲突性。

**（二）标准主要内容**

本文件规定了船用导缆套衬板（以下简称“衬板”）的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本文件适用于船舶系泊用导缆套衬板的设计、制造和应用，其他海洋工程、海上设施及码头系泊也可以参考使用。

**（三）主要技术指标确定依据**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **确定依据** | **性能指标** |
| 硬度 邵 D | GB/T2411-2008 | 76-80 |
| 密度 g/cm 3 | GB/T1033.1-2008 | 1.1-1.4 |
| 压缩强度 Mpa | GB/T1040.1-2012 | 85-110 |
| 断裂伸长率 % | GB/T1040.1-2012 | 40-80 |
| 冲击强度 KJ/㎡ | GB/T1043.1-2008 | 12.0-17.0 |
| 摩擦系数 | GB/T3960-2008 | 0.20-0.10 |
| Ec弹性模量Mpa | GB/T1040.1-2012 | 1800-2600 |
| 抗拉强度Mpa | GB/T1040.1-2012 | 75.0-85.0 |
| 耐候测试 | GB/T16422.3-2022 | 颜色无明显变化，表面无裂纹 |

**三、主要试验（验证）情况分析**

本标准在编制过程中，对规定的通用技术要求和评价（体系）指标要求都进行了试验验证。

**四、标准中有关专利情况说明**

无。

**五、预期达到的经济社会效益**

随着SOLAS II-I Reg. 3-8“拖曳和湖泊系统”由海事安全委员会MSC.102于2020年修订，并于2024年1月1日生效，通过了相关准则。其中包括系泊安排的设计以及为安全系泊选择适当的系泊设备和配件；系泊设备（包括缆绳）的检查和维护；关于船上拖曳和系泊设备的修订指南。安全系泊指南的其中一部分特别强调了在承载位置对系泊缆进行磨损保护的必要性。标准发布生效后后，预计每年可为国内外船东提供500-800套左右产量，预计效益1.5-2个亿左右。

**六、采用国际标准和国外先进标准情况**

无。

**重大分歧意见的处理经过和依据**

本标准无重大分歧意见。

**七、贯彻学会标准的要求和措施建议**

建议本标准发布3个月后正式实施，标准实施后，标准起草单位与标准使用单位保持沟通，对于标准中存在的问题及时研究，保证标准的准确实施。

**八、其它应予说明的事项**

无。